



Anticongelante Comline



Calidad DEMOSTRADA

Los anticongelantes refrigerantes COMLINE están fabricados a base de glicoles e inhibidores de corrosión de alta tecnología para proporcionar una completa protección a todos los componentes del circuito de refrigeración.

Tienen una excelente protección anticorrosiva para todos los metales y aleaciones del circuito, así como un elevado poder refrigerante y punto de ebullición. Además, nuestro producto está fabricado bajo las más estrictas normas y exigencias actuales.

Características **Clave:**

- ✓ Calidad garantizada por la experiencia de un gran fabricante con más de **25 años en el mercado.**
- ✓ Cumple con toda la normativa vigente y **requisitos de las normas ISO.**
- ✓ **Amplia gama** cubriendo todas las necesidades del sector.
- ✓ **Disponibilidad inmediata** en todos los tipos de formato.
- ✓ Nuestra gama comprende desde una concentración del **10%, 30%, 55%** hasta el concentrado 100%. Con calidades G12 y G13.
- ✓ También disponemos de **diferentes tipos de envasado** para facilitar las necesidades del usuario final.

